

CONTROL INTERNO DE PRODUCCIÓN (FPC)
FPC-PC47-PRO-01
PC47 PRO – Cuelgue Estructural Reforzado 1.0 mm

Documento interno – Uso exclusivo Silensur

Versión 1.0 – 22/02/2026

1. Objeto

Establecer los procedimientos internos de control de producción del PC47 PRO para garantizar la constancia de las prestaciones declaradas.

2. Control de Materia Prima

- Verificación de espesor nominal del acero: 1,0 mm $\pm$ tolerancia proveedor.
- Verificación de galvanizado conforme a especificación del proveedor.
- Archivo de certificados de suministro por lote.

3. Control Dimensional

- Comprobación periódica de geometría general.
- Verificación de encaje en perfil 47 mm patrón.
- Verificación de correcta formación de rosca M6 integrada.

4. Control de Rosca

- Ensayo de roscado manual con varilla M6 patrón.
- Comprobación de ausencia de defectos en filete.
- Rechazo de piezas con deformaciones o rosca incompleta.

5. Control Visual

- Ausencia de deformaciones estructurales.
- Ausencia de bordes cortantes excesivos.
- Integridad del galvanizado.

6. Trazabilidad

- Identificación por lote de fabricación.
- Registro de fecha de producción.
- Archivo documental mínimo 5 años.

7. Ensayos Periódicos

- Verificación periódica de comportamiento mecánico mediante ensayo interno o externo.
- Conservación de informes de ensayo asociados al producto.

8. Gestión de No Conformidades

- Aislamiento inmediato de lote defectuoso.
- Evaluación técnica de impacto.
- Registro de acciones correctivas.

9. Declaración Final

El presente sistema de control interno de producción garantiza la constancia de las características declaradas del PC47 PRO conforme a DoP-PC47-PRO-01.